

Oggetto: determina di pagamento n. 512.

## IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Rilevato che occorre pagare la somma di € 35,00 quale contributo gara all'ANAC;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 409 del 23/09/2025;

Considerato che il cap. 352 "Uscite e commissioni bancarie" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

## **DETERMINA**

Di liquidare la spesa di € 35,00 da corrispondere all'ANAC quale contributo gara.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 352/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 24/09/2025

il direttore amministrativo dott.ssa Luciana Giordano

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it